



GRUPO ALOAR



Grupo Aloar es la empresa líder en el mercado de venta de maquinaria y productos fármaco-industriales en toda América Latina. Con años de experiencia, el corporativo se ha consolidado como una fuente fiable y digna en la venta de maquinaria de alta gama.

Aloar cuenta también con un robusto equipo de técnicos altamente calificados y formados para dar soporte y asistencia ante cualquier problema técnico, el cual pueda surgir con los equipos o instalaciones específicas.

La identidad corporativa de nuestra empresa se fundamenta en nuestra visión, misión y valores, los cuales guían todas nuestras acciones y decisiones. Estos pilares fundamentales no solo moldean nuestra forma de trabajar, sino que también reflejan quiénes somos como empresa y cómo nos relacionamos con nuestro entorno y nuestros colaboradores.

Misión

Asesorar a nuestros clientes de los mejores equipos y productos del mercado, de acuerdo a sus necesidades; brindando resultados óptimos a precios accesibles.

Visión

Ser líderes en el sector fármaco-industrial, tanto nacional como internacional; ofreciendo los mejores equipos y productos del mercado.

Valores

Nos regimos por valores de honestidad, responsabilidad y transparencia.

Grupo Aloar se ha diferenciado de la competencia por sus tres factores diferenciadores, los cuales han logrado que nuestros clientes se sientan asesorados en todo el proceso constructivo:

1

Innovación
contamos con los
productos y
servicios más
sofisticados del
mercado

2

Flexibilidad
Nos adaptamos a
las necesidades de
nuestros clientes
para encontrar el
producto perfecto

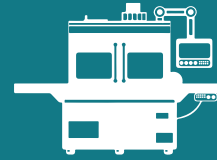
3

Calidad
Nuestros servicios
y productos
llevarán a nuestro
cliente a otro
estatus



SERVICIOS

Entendemos que todo espacio innovador y productivo requiere equipos y herramientas específicas para garantizar la máxima eficacia de nuestros clientes, por ende, hemos reunido cuidadosamente una colección de productos y servicios de primera línea para satisfacer todas las necesidades.



EQUIPOS

Equipos farmacéuticos más innovadores del mercado



SERVICIOS

Nuestro personal está capacitado para cubrir sus necesidades



ARQUITECTURA

Productos ideales para espacios fármaco-industriales.

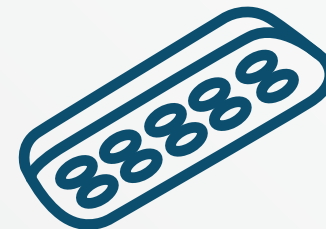
ARQUI
TECTU
RA

LÁMPARAS
Y PISOS

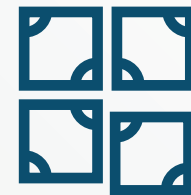
En **Grupo Aloor** estamos dedicados a proporcionar los mejores productos de alta calidad para sus espacios arquitectónicos, asegurando que cumplan con los requisitos necesarios en conformidad con las normativas sanitarias nacionales e internacionales.

Nuestro compromiso es brindar soluciones que garanticen ambientes seguros y cumplimiento de estándares de salud tanto a nivel local como global.

Principales productos:



Lámparas



Pisos



LÁMPARA

Estas lámparas son especialmente diseñadas para salas blancas, estas lámparas son una solución ideal para la iluminación y la limpieza, ya que sus componentes y estructura pueden proporcionar la luz necesaria, son fáciles de limpiar y ayudan a controlar cualquier tipo de contaminación exterior.





Luminaria para cuarto limpio

Características	Especificaciones
Modelo	MQ-Y18X2/SD14SA
Lúmenes	3600lm
Watts	18WX2
Tamaño	1290*280*102mm
Recorte	1265*255mm
Eficiencia	100 lm/pulg.
Aporte	220-240 VCA 50/60 HZ
Fuente de luz	Tubo LED T8 PHILIPS LED ES T8 18W luz día fría 2100lm 90mA 92900/3835
CCT	Luz diurna fría 6500K
Tiempo de trabajo	30.000 horas
DA	=
SDCM	=
FP	=

Características	Especificaciones
Difusor	Acrílico PMMA transparente de 2,0 mm de espesor/vidrio templado transparente de 2,0/3,0 mm de espesor
Reflector	Revestimiento de poliéster blanco CRS de 0,5 mm de espesor
Soporte de lámpara	T8 G13 T5 G5
Cable	Alambre de cobre AWM 1015 20AWG 105C 600VVW-1





Luminaria para cuarto limpio

Características	Especificaciones
Modelo	SERIE MQ- SD10A
Lúmenes	2700LM
Instalación	Empotrada en el techo
Fuente de luz	LED T5/T8
Fuente de luz reemplazable	Si
Conductor/Transferencia /unidad de potencia	Dependiente
Color óptico/tipo de lente: acrílico transparente/blanco ópalo PMMA/prismático/PC Manera de apertura del marco de la puerta	Bloqueado por resorte
Nivel de clase de protección	Clase II
Clase eléctrica	Clase II
Nivel IP	IP65/IP54/IP20
Versión de emergencia	Batería Lion con un tiempo de emergencia de 90/180 minutos como opción Período de garantía: 2 años



PISOS

Los pisos sanitarios con resistencia química y antibacteriana son especialmente útiles en áreas donde se necesita mantener altos estándares de higiene, como hospitales o laboratorios.

Su capacidad para resistir productos químicos y bacterias los hace ideales para entornos donde la limpieza constante es esencial. Además, al ser resistentes a la abrasión, estos pisos pueden soportar un uso intensivo sin deteriorarse fácilmente.

Su impermeabilidad e inflamabilidad los hacen seguros y fáciles de limpiar, mientras que su naturaleza no pulida ni encerada reduce la acumulación de suciedad y facilita el mantenimiento regular para conservar su aspecto impecable.



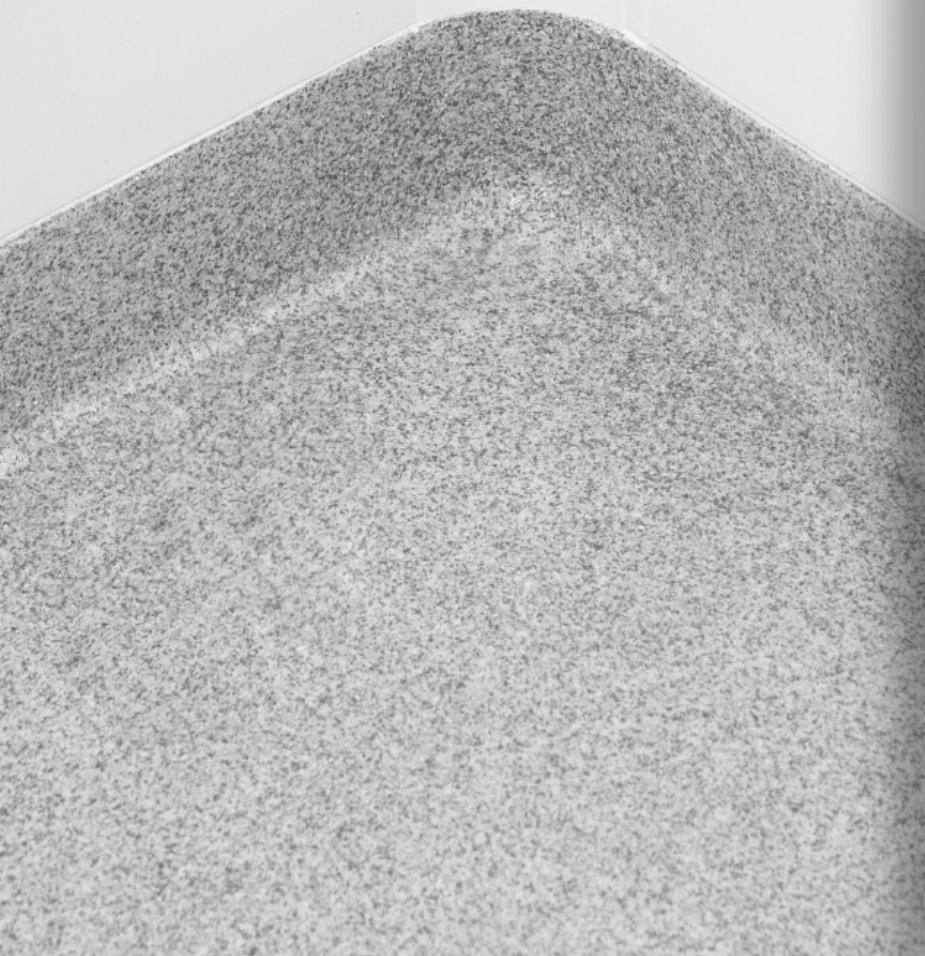
Pisos homogéneos de PVC

Características	Especificaciones	Certificaciones
Espesor total	2.0 / 2.5 / 3.0 mm	EN428
Peso	2800 / 3600 / 4300 g/m ²	EN430
Ancho de hoja	200 cm	EN426
Longitud de la hoja	20 / 15/ 10 m	EN426

Clasificación

Características	Especificaciones	Certificaciones
Clasificación europea	Clase 34-43	EN 649
Clasificación K	Clase K5	-
	Clase Bfl-s1	EN 13501-1
Clasificación de fuego	B1	DIN 4102
	GB 8624 BF1-S1	GB8624-2006
Pruebas tóxicas	Calificado	GB18586-200
Propensión eléctrica estática	<2 KV	EN 1815



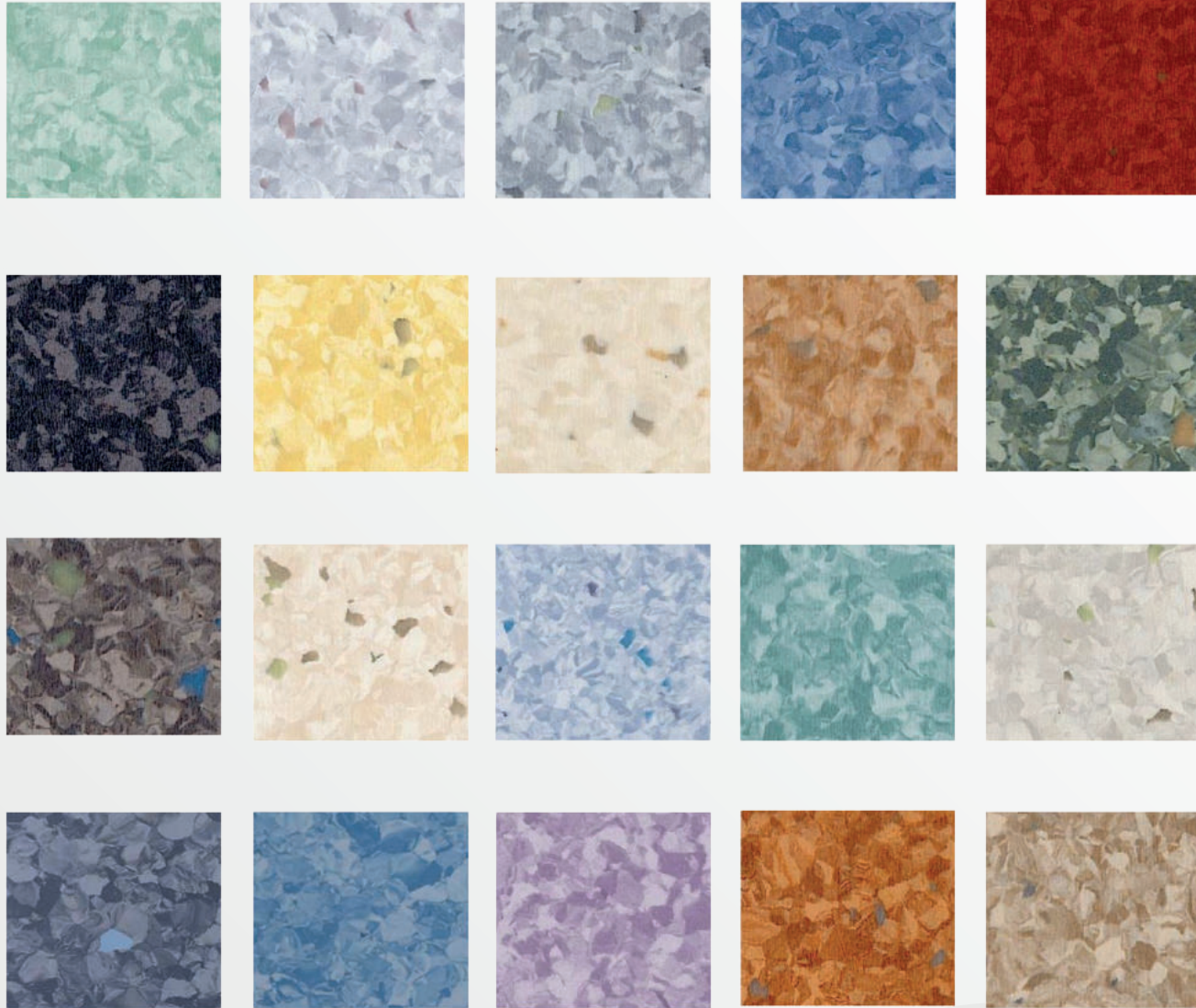


Características	Especificaciones	Certificaciones
Resistencia eléctrica	< 10 (9-10) Ω	EN 1081
Resistencia al deslizamiento seco	> 0.3	EN 13893
Resistencia al deslizamiento mojado	Clase R9	DIN 51130

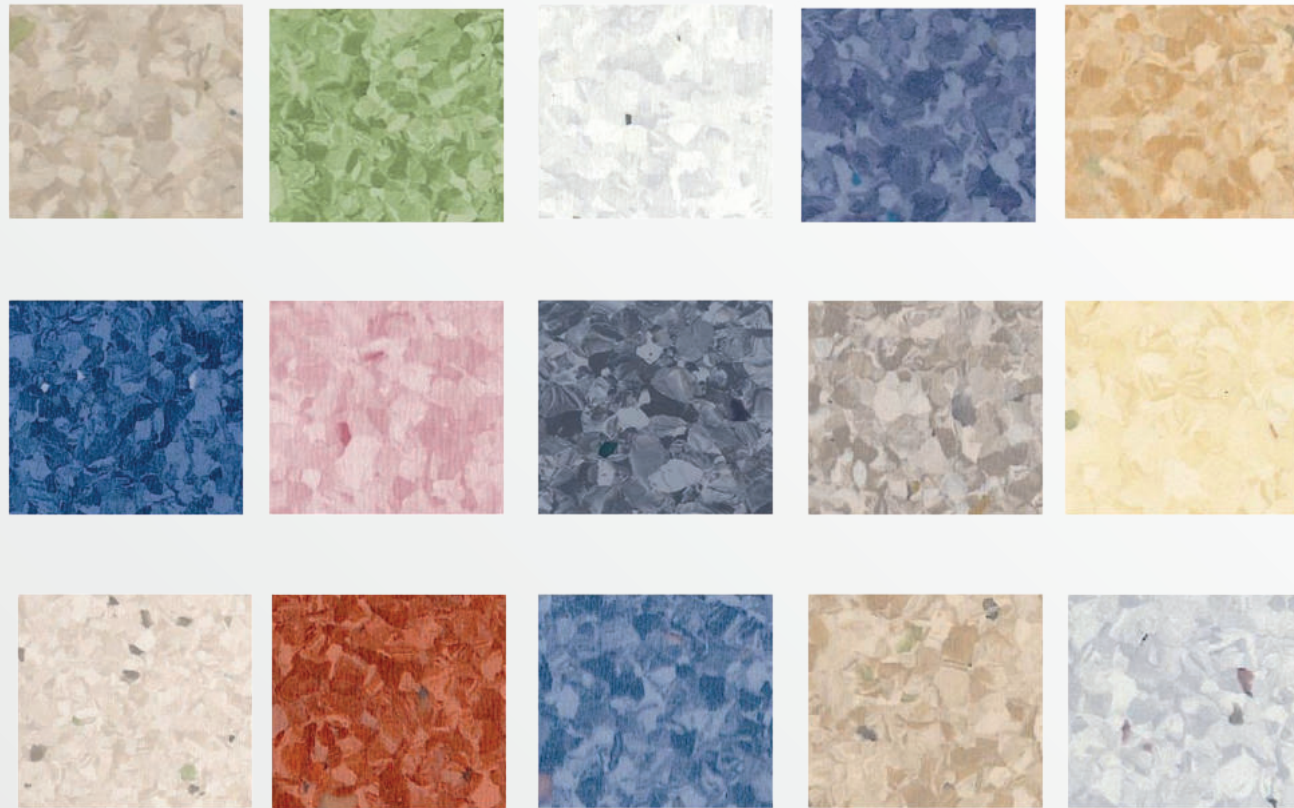
Rendimiento

Características	Especificaciones	Certificaciones
Resistencia al desgaste	< 0.15 mm	EN 660.1
Desgaste en grupo	Grupo T	EN 649
Estabilidad dimensional	< 0.4 %	EN 434
Identificación residual	0.04 mm	EN 433
Prueba de silla con ruedas	OK	EN 425
Conductividad térmica	0.25 W (m.k)	EN 12524
Firmeza de color	>6 Grado	EN20105-B02
Resistencia a productos químicos	OK	EN 423
Anti-bacteriana y fungicida	OK	
TVOC después de 28 días	< 10 µg/m ³	ISO 16000-6
Tratamiento especial de mantenimiento	PUR	-

GAMA DE COLORES



GAMA DE COLORES



Planteamiento
del problema



Análisis de
productos



Presentación
de propuestas



Toma de
decisiones



Instalación de
productos



Entrega del
proyecto



CICLO ALOAR

El concepto de trabajo que **ALOAR** ofrece a cada uno de sus clientes está basado en la atención personalizada de forma eficaz y oportuna, interactuando continuamente con ellos, a fin de conocer sus necesidades técnicas, presupuestal y plazo de ejecución; garantizando con ello su satisfacción total.

NUESTROS CLIENTES





GRUPO ALOAR

Dirección Oficina:

Manuel M. Ponce 322, Oficina 201, Guadalupe Inn,
Álvaro Obregón, 01020 Ciudad de México, CDMX.

 5526079059 / 5526079095

 info@grupoaloar.com